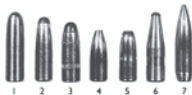


Les projectiles pour armes d'épaule

À part quelques rares exceptions, les projectiles manufacturés pour armes d'épaule sont tous chemisés. On peut les classer en cinq grandes catégories :



Quelques types de projectiles manufacturés pour armes d'épaule.

1. Chemisé entièrement blindé à nez rond (Blindé rond).
2. Blindé à nez rase (Soft nose).
3. T-Monoc (RWS).
4. Blindé agutal à pointe creuse (Hollow point).
5. Blindé à nez plat (Flat nose).
6. Conique à pointe évasée (Hollow bore).
7. Blindé de chasse. Pointe creuse et arrière fermé.

1 - **Les blindés (full jacketed)**. En dehors d'un usage militaire, les balles blindées destinées à la chasse sont généralement à nez rond. Leur emploi dans des armes à grande puissance est limité à la chasse de très gros animaux dangereux, tirés à faibles distances (éléphant, buffle, rhino), c'est le seul cas où l'on recherche une indéformabilité de l'ogive.

2 - **Les pointes molles (soft point)**, appelées quelquefois "demi-blindés". C'est le plus ancien système employé, la partie antérieure du projectile s'écrase à l'impact, produisant un effet de "champignon". Les balles à nez plat (flat nose), conçues sur le même principe, sont plus particulièrement destinées aux armes à magasins tubulaires.

3 - **Les pointes creuses (hollow point)**, largement utilisées avec les armes de petit calibre : l'expansion à l'impact peut atteindre 2 à 3 fois le diamètre initial.

4 - **Les balles "H"**. Le blindage possède une cloison transversale interne qui sépare le noyau de plomb (Nobel Precision, RWS, H Mansel) ; ces projectiles combinent à la fois l'effet expansif et la pénétration.

5 - **Les balles "Lock Core"** (noyau verrouillé). Ces balles, destinées à la chasse, sont relativement



Projectiles à nez rase (soft nose).
Nose l'épaisseur de cuivre.



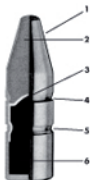
Projectile Nobel « Tip » avec pointe en plastique de diffusion tendue autour le calibre.
La pointe supporte en plastique évitant l'effet d'expansion à l'impact ; en outre, évitant déformation due à l'entrée dans le chargeur ou le magasin, et en cas de récupère.



Processus de déformation d'un projectile.
Hollow bore A.R.C.
Ce projectile verrouillé, une noyau creux, empêche une pointe creuse genre d'un perc cylindre de plomb.



Processus de fabrication d'un projectile H (Nobler Parthénié). On voit très nettement le chemin complexe qui conduit le noyau de plomb ; cette disposition évite la séparation du noyau et de la jaquette au moment de l'impact, ce qui assure une meilleure conservation de la masse totale. En plus, l'effet élargissant de la pointe est beaucoup plus important.



Type de projectile moderne complexe, destiné à la chasse.

La balle DE de R.W.S.

1 - Chemise en métal;

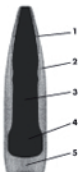
2 - Noyau creux en plomb noir;

3 - Chemise intérieure en métal;

4 - Bord tronçonné, et source de rupture pour la partie avant;

5 - Élargissement pour recueillir le noyau arrière;

6 - Noyau arrière en alliage plus dur.



Grain type d'un projectile à noyau creux (Spex)

1 - Carabène pour permettre une expansion symétrique;

2 - Epaisseur progressive de la jaquette pour limiter

la vitesse de l'expansion;

3 - Noyau de plomb creux;

4 - L'étrangement arrière de la jaquette recueille le noyau de plomb;

5 - L'entière forme assure un bon coefficient balistique.

récentes ; elles sont conçues afin de pulvériser le masque de cohésion entre la jaquette et le noyau de plomb, qui ont tendance à se désolidariser au moment de l'impact, d'autant plus facilement que les vitesses sont plus élevées. Les fabricants ont donc cherché le moyen de bloquer le noyau de plomb, et principalement la partie arrière, par divers procédés, dont les plus connus sont : la fameuse balle H de Nobler, et les balles à étranglement de R.W.S.



Quelques types de projectiles manufacturés pour armes de poing.

1. Blindé à son fond (round nose).

2. Demi-blindé à son plus (flat nose).

3. Blindé à pointe creuse (hollow point).

4. Semi-ondulateur à blindage creux (shot jacket).

5. Blindé à site tronconique (truncated cone).

6. Demi-blindé à son rond (round soft point).

7. Semi-ondulateur en plomb type Keith.